Перечень экзаменационных вопросов «Режущий инструмент»

- 1. Роль инструмента в истории развития машиностроения. Краткая историческая справка.
- 2. Типы режущих инструментов и их выбор в зависимости от параметров технологического процесса.
- 3. Конструктивные элементы металлорежущих инструментов.
- 4. Требования, предъявляемые к металлорежущим инструментам.
- 5. Порядок проектирования металлорежущих инструментов. Применение САПР.
- 6. Инструментальные материалы, их физико-механические свойства и выбор в зависимости от вида инструмента и заданного технологического процесса. Требования, предъявляемые к инструментальным материалам.
- 7. Инструментальные стали. Марки. Свойства. Применение.
- 8. Высоколегированные инструментальные стали. Марки. Свойства. Применение.
- 9. Твердые сплавы. Марки. Свойства. Применение.
- 10. Минералокерамика. Свойства. Марки. Применение. Зарубежные аналоги.
- 11. СТМ. Марки. Свойства. Применение. Зарубежные аналоги.
- 12. Токарные резцы. Принципы работы и основные понятия о конструктивных элементах токарных резцов.
- 13. Резцы цельные, составные и сборные. Строгальные резцы.
- 14. Типы твердосплавных пластинок. Способы присоединения пластинок.
- 15. Стружколомание. Выбор параметров установки. Соотношение углов.
- 16. Сверла. Типы сверл. Их назначение. Конструктивные особенности.
- 17. Зенкеры и зенковки. Назначение, конструктивные особенности, типы.
- 18. Развертки. Назначение, конструктивные особенности, типы.
- 19. Абразивный инструмент.
- 20. Фрезы общего и специального назначения.
- 21. Фрезы с острозаточенными зубьями цилиндрические, торцевые, концевые, дисковые, фрезы сборной конструкции. Их преимущества и недостатки.
- 22. Фрезы с затылованными зубьями. Порядок расчета затылованных фрез с углом $\gamma = 0^\circ$
- 23. Способы получения резьбы. Инструмент для нарезания резьбы. Общий обзор.
- 24. Эвольвентное зацепление. Преимущества. Методы нарезания эвольвентных зубчатых колес.
- 25. Дисковые модульные фрезы. Пальцевые модульные фрезы.
- 26. Червячные модульные фрезы. Понятие об основном червяке фрезы. Точность фрез, диаметр, число зубьев, длина фрезы, расчетный средний диаметр, размеры профиля.
- 27. Зуборезные долбяки. Принцип работы. Классификация долбяков. Условие отсутствия подрезания ножки зуба и срезания вершины зуба нарезаемых колес.
- 28. Шеверы. Назначение, типы.