

**ПРИМЕРНЫЕ ТЕМЫ ВЫПУСКНЫХ КВАЛИФИКАЦИОННЫХ РАБОТ ПО
НАПРАВЛЕНИЮ ПОДГОТОВКИ 15.03.05 «КОНСТРУКТОРСКО-
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ
ПРОИЗВОДСТВ»**

1. Проектирование технологического процесса изготовления детали «Вал» изделия «Редуктор КЦД-16,5» на основе применения современных средств технологического оснащения
2. Проектирование участка механической обработки и усовершенствование технологии изготовления детали «Корпус» изделия «Редуктор наклонный транспортера ТСН.00.760» в условиях серийного производства
3. Усовершенствование конструкции изделия «Инструмент прессовый» и технологии изготовления детали «Прессштемпель»
4. Проектирование современного технологического процесса изготовления детали «Корпус гидropневмоклапана» изделия «Газотурбинный двигатель»
5. Проектирование современных технологических процессов изготовления деталей «Пуансон верхний» и «Пуансон нижний» изделия «Пресс П 814М»
6. Усовершенствование привода транспортера «ТСН – 3Б» на основе планетарной передачи и разработки современной технологии изготовления детали «Вал»
7. Усовершенствование конструкции детали «Прижим» изделия «Гиски слесарные-63С» и разработка современного технологического процесса на ее изготовление
8. Усовершенствование технологического процесса изготовления детали «Корпус» изделия «Редуктор червячный» на основе применения современных средств технологического оснащения
9. Усовершенствование конструкции изделия «Приспособление для обработки торцев труб» и технологического процесса изготовления детали «Корпус»
10. Усовершенствование технологического процесса изготовления детали «Шкив ведущий» изделия «Стенд рулонирования»
11. Усовершенствование конструкции изделия «Прессовый инструмент прессы ПА8340» и технологического процесса изготовления детали «Иглодержатель»
12. Усовершенствование технологического процесса изготовления детали «Вал промежуточный» узла «Картер» изделия «Комбайн льноуборочный ЛК-4А» с разработкой средств технологического оснащения
13. Усовершенствование технологического процесса изготовления детали «Труба центральная» изделия «ТВСА 12» с разработкой средств технологического оснащения»
14. Проектирование современного технологического процесса детали «Шпиндель» станка 1ИБ11П, с разработкой средств технологического оснащения
15. Усовершенствование конструкции изделия «Роликовый механизм подачи» и технологии изготовления «Вал»
16. Проектирование участка механической обработки и усовершенствование технологии изготовления детали «Вал» изделия «Агрегат электронасосный» в условиях серийного производства
17. Усовершенствование технологического процесса изготовления детали «Переходник» изделия «Канал технологический» с разработкой средств технологического оснащения

18. Усовершенствование технологического процесса изготовления детали «Вал первичный» изделия «Коробка передач автомобиля УАЗ» с разработкой средств технологического оснащения
19. Усовершенствование технологического процесса изготовления детали «Шток» изделия «Ремонтный комплект запорной арматуры» с разработкой средств технологического оснащения
20. Усовершенствование конструкции изделия «Размотчик SOS 630 стана волочильного ВВК400/1 Eurodraw» и технологии изготовления детали «Вал»
21. Проектирование современной технологии изготовления детали «Вал» изделия «Смеситель непрерывной загрузки» с разработкой средств технологического оснащения
22. Проектирование современного технологического процесса изготовления детали «Корпус» изделия «Задвижка ДУ 80» с разработкой средств технологического оснащения
23. Усовершенствование технологического процесса изготовления детали «Корпус» изделия «Вентилятор» с разработкой средств технологического оснащения.
24. Усовершенствование конструкции изделия «Редуктор» с разработкой технологии изготовления детали «Колесо зубчатое»
25. Проектирование механосборочного участка по изготовлению изделия «Мешалка» с разработкой технологического процесса механической обработки детали «Шнек»
26. Усовершенствование технологического процесса изготовления детали «Вал» изделия «Вентилятор» с разработкой средств технологического оснащения
27. Усовершенствование технологического процесса изготовления детали «Колесо червячное» изделия «Редуктор червячный» с разработкой средств технологического оснащения
28. Усовершенствование технологического процесса изготовления детали «Корпус» изделия «Пакер» на основе применения современных средств технологического оснащения
29. Усовершенствование технологического процесса изготовления детали «Червяк» изделия «Редуктор» с разработкой средств технологического оснащения
30. Проектирование участка механической обработки детали «Крышка» изделия «Редуктор» и технологии её изготовления
31. Усовершенствование технологического процесса изготовления детали «Крышка задняя» изделия «Насос высокого давления» на основе применения современных средств технологического оснащения