

## 1. Цели и задачи практики

**Целью** практики является закрепление и углубление уровня освоения компетенций обучающегося, теоретических и практических знаний, полученных во время аудиторных занятий при изучении общепрофессиональных и специальных дисциплин, ознакомление с современными технологическими процессами и методами организации работ на машиностроительных предприятиях.

**Задачами** практики являются:

- осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств,
- участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий,
- выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчета параметров технологических процессов для их реализации,
- изучить специфику выполняемых работ, видов производств и технологических процессов, составляющих производственный цикл;
- выполнять работы по доводке и освоению технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, автоматизации, управления, контроля, диагностики в ходе подготовки производства новой продукции, оценке их инновационного потенциала, по определению соответствия выпускаемой продукции требованиям регламентирующей документации, по стандартизации, унификации технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления выпускаемой продукцией,
- изучить системы технологической подготовки производства, вопросов применения современных методов программирования при обработке деталей на станках с ЧПУ,
- приобрести профессиональные умения и опыт в оценке сложности решения инженерных и производственных задач,
- сбор материалов для выполнения курсового проекта по дисциплине «Технология машиностроения».

Задачи технологической практики соотносятся со следующими видами и задачами профессиональной деятельности, определяемыми ФГОС ВО по направлению подготовки 15.03.05 - Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств и профессионального стандарта 40.031 «Специалист по технологиям механообрабатывающего производства в машиностроении».

Типы задач профессиональной деятельности бакалавров:

- производственно-технологический;
- проектно-конструкторский.

## 2. Место практики в структуре ООП

Производственная практика. Технологическая практика входит в блок 2 «Практика», в часть, формируемую участниками образовательных отношений.

Технологическая практика проводится в соответствии с календарным учебным графиком и предшествует выполнению курсового проекта по дисциплине «Технология машиностроения». Практика ориентирована на закрепление ранее изученных и освоенных