

Аннотация к дисциплине

Название дисциплины	Технологические процессы сборочного производства
Направление подготовки (специальность)	15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
Направленность (профиль/программа/специализация)	Технологии цифрового проектирования и производства в машиностроении
Место дисциплины	Часть, формируемая участниками образовательных отношений, Блока 1. Дисциплины (модули) по выбору
Трудоемкость (з.е. / часы)	5/180
Цель изучения дисциплины	Научить студентов методам проектирования технологических процессов сборки изделий машиностроения, обеспечивающих высокую производительность, качество и экономичность
Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины	ПК-2. Способен участвовать в проектировании технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства ПК-4. Способен разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машиностроения средней сложности
Содержание дисциплины (основные разделы и темы)	Машина как объект технологии и организации механосборочного производства. Связи и принципы организации технологии производства машин. Содержание связей организации и технологии сборки. Производственные и технологические процессы. Основы разработки технологических процессов. Организационная структура технологических процессов и операций. Методы достижения точности замыкающего звена. Достижение точности при сборке машин с использованием методов компенсации. Технология и оптимизация процессов сборки. Построение технологических процессов сборки. Прогрессивные организационно-технологические мероприятия в сборочном производстве. Практика технологии сборки машин и механизмов. Сборка типовых соединений
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой