

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
программы профессиональной переподготовки
«Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»

№ п/п	Наименование дисциплин (модулей, курсов), разделов, тем	Общая трудоемкость, часов	Всего контактных часов		Контактные часы			СРС, часов	Форма контроля
			синхрон.	асинхрон	лекции	лабораторные работы	практические и семинарские занятия		
1.	Инженерная графика	22	12		6		6	10	зачет
2.	Методы компьютерного конструирования	18	8		4		4	10	зачет
3.	Теоретическая механика	28	14		8		6	14	зачет
4.	Сопротивление материалов	32	16		8		8	16	зачет
5.	Теория механизмов и машин	20	10		6		4	10	зачет
6.	Детали машин и основы конструирования	32	16		8		8	16	зачет
7.	Материаловедение	22	12		6		6	10	зачет
8.	Системы автоматизации инженерных расчетов	18	8		4		4	10	зачет
9.	Нормирование точности	24	12		6		6	12	экзамен
10.	Резание материалов, режущий инструмент	24	12		6		6	12	экзамен
11.	Оборудование машиностроительных производств	24	12		6		6	12	экзамен
12.	Метрология, стандартизация и сертификация	24	12		6		6	12	экзамен
13.	Проектирование средств технологического оснащения	24	12		6		6	12	экзамен
14.	Проектирование машиностроительного производства	24	12		6		6	12	экзамен
15.	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов	24	12		6		6	12	экзамен
	Итого	360	180		92		88	180	
	Итоговая аттестация (выпускная квалификационная работа)	26	6				6	20	
	Итого по учебному плану	386	186		92		94	200	

Заведующие кафедрами, обеспечивающими выполнение учебного плана:

Зав. кафедрой «Машиностроение и информационные технологии»

А.Г. Горбушин

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Глазовский инженерно-экономический институт (филиал)
 федерального государственного бюджетного образовательного
 учреждения высшего образования
 «Ижевский государственный технический университет имени М.Т. Калашникова»
 (ГИЭИ (филиал) ФГБОУ ВО «ИжГТУ имени М.Т. Калашникова»)

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессиональной переподготовки по программе
«Обработка металлов давлением»

УТВЕРЖДЕНО

_____ М.А. Бабушкин

«__» _____ 2024г.

Цель программы: осуществить переподготовку слушателей, направленную на достижение профессиональных компетенций и ведение профессиональной деятельности в сфере обработки металлов давлением

Категория слушателей: лица, имеющие высшее или среднее профессиональное образование технических направлений, лица, получающие высшее или среднее профессиональное образование технических направлений

Объем программы: 368 часов

Продолжительность обучения: 6 месяцев

Форма обучения: очно-заочная

По окончании курса: диплом установленного образца о профессиональной переподготовке.

Курс	Апрель				Май				Июнь				Июль				Август				Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь											
нед.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3			

Обозначения:

ТО – теоретическое обучение

Э -Экзаменационная сессия

Д – Выпускная квалификационная работа

СР – самостоятельная работа