Аннотация к дисциплине

Название дисциплины	Нормирование точности
Направление подготовки	
(специальность)	обеспечение машиностроительных производств
Направленность (профиль/программа/специализаци я)	Технологии цифрового проектирования и производства в машиностроении
Место дисциплины	Часть, формируемая участниками образовательных отношений, Блока 1. Дисциплины (модули)
Трудоемкость (з.е. / часы)	4/144
Цель изучения дисциплины	Подготовка будущего инженера к решению задач проектирования, производства и эксплуатации технических систем с применением методов и средств обеспечения требуемой точности и взаимозаменяемости деталей и их соединений
Компетенции, формируемые в	ПК-1. Способен обеспечить технологичность
результате освоения дисциплины	конструкций деталей машиностроения средней сложности ПК-2. Способен участвовать в проектировании технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства ПК-3. Способен выбирать заготовки для производства деталей машиностроения средней сложности ПК-4. Способен разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машиностроения средней сложности
Содержание дисциплины	Стандартизация и взаимозаменяемость. Единая
(основные разделы и темы)	система допусков и посадок. Посадки гладких цилиндрических соединений. Допуски и посадки типовых соединений. Измерительный контроль калибрами. Допуски формы и расположения поверхностей. Шероховатость поверхности. Размерные цепи. Расчет размерных цепей. Метод полной взаимозаменяемости. Метод пригонки и регулирования. Основы технических измерений
Форма	Зачет
Форма промежуточной	
аттестации	Курсовая работа