Аннотация к дисциплине

Аннотация к дисциплине				
Название дисциплины	Проектирование средств технологического оснащения			
Направление подготовкі	15.03.05 Конструкторско-технологическое			
(специальность)	обеспечение машиностроительных производств			
Направленность Направленность	обесне тепие машиностроительных производств			
(профиль/программа/специализаци	Технологии цифрового проектирования и			
я)	производства в машиностроении			
Место дисциплины	Часть, формируемая участниками образовательных отношений, Блока 1. Дисциплины (модули)			
Трудоемкость (з.е. / часы)	4/144			
Цель изучения дисциплины	Целью освоения дисциплины является изучение			
	теоретических основ и методов расчёта и проектирования экономичных средств технологического оснащения машиностроительных производств.			
Компетенции, формируемые с	вПК-2. Способен участвовать в проектировании			
результате освоения дисциплины	технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства			
	1			
	производства деталей машиностроения средней			
	сложности			
	Введение. Основные понятия и определения.			
(основные разделы и темы)	Выбор базирующих устройств технологической оснастки.			
	Погрешность установки изделий и инструментов, расчёт точности технологической оснастки. Расчёт сил закрепления и выбор автоматизированных зажимных устройств. Выбор и расчёт силовых устройств (приводов) и передаточных механизмов. Особенности проектирования специальных и специализированных приспособлений для автоматических линий. Особенности проектирования универсальноналадочных и универсально-сборных приспособлений для станков с ЧПУ и многооперационных станков с ЧПУ и многооперационных станов типа «обрабатывающий центр», Вспомогательный инструмент для автоматизированного производства. Контрольные устройства и устройства для настройки инструмента в автоматизированном производстве. Особенности проектирования сборочных приспособлений и инструментов для автоматиче6ких			
Форма промежуточной	сборочных машин и роботов.			
форма промежуточног аттестации	Курсовая работа			
	22, 62 22.01 600010			