Аннотация к дисциплине

Название дисциплины	Технологические процессы сборочного
	производства
Направление подготовки	15.03.05 Конструкторско-технологическое
(специальность)	обеспечение машиностроительных производств
Направленность	
(профиль/программа/специализаци	Технологии цифрового проектирования и
я)	производства в машиностроении
	r
Место дисциплины	Часть, формируемая участниками
	образовательных отношений, Блока 1.
	Дисциплины (модули) по выбору
Трудоемкость (з.е. / часы)	5/180
Цель изучения дисциплины	Научить студентов методам проектирования
-	технологических процессов сборки изделий
	машиностроения, обеспечивающих высокую
	производительность, качество и экономичность
Компетенции, формируемые в	ПК-2. Способен участвовать в проектировании
результате освоения дисциплины	технологического оснащения рабочих мест
•	механообрабатывающего производства
	ПК-4. Способен разрабатывать технологические
	процессы изготовления деталей машиностроения
	средней сложности
Содержание дисциплины	Машина как объект технологии и организации
(основные разделы и темы)	механосборочного производства. Связи и
	принципы организации технологии производства
	машин. Содержание связей организации и
	технологии сборки. Производственные и
	технологические процессы. Основы разработки
	технологических процессов. Организационная
	структура технологических процессов и
	операций. Методы достижения точности
	замыкающего звена. Достижение точности при
	сборке машин с использованием методов
	компенсации. Технология и оптимизация
	процессов сборки. Построение технологических
	процессов сборки. Прогрессивные
	организационно-технологические мероприятия в
	сборочном производстве. Практика технологии
	сборки машин и механизмов. Сборка типовых
	соединений
Форма промежуточной	Зачет с оценкой
аттестации	